PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-271328

(72)Inventor: MATSUSHITA ATSUSHI

(43)Date of publication of application: 08.10.1999

(51)Int.CI.	GO1N 35/10 GO1F 23/00 GO1F 23/24
(21)Application number : 10-074509	(71)Applicant : OLYMPUS OPTICAL CO LTD

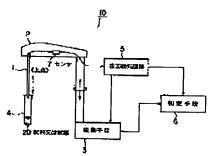
(54) LIQUID LEVEL DETECTION DEVICE

(57)Abstract:

(22)Date of filing:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a liquid level detection method for performing a series of dispensing operations within one period of analysis without affecting succeeding analysis procedures even if a liquid level is erroneously detected due to external noise, static electricity, bubbles, or the like. SOLUTION: A liquid level detection device is provided with a probe 1 that detects the contact with a liquid 20 in a container 4 and at the same time is used for suction, a drive means 3 for driving the probe and moving it to a desired position, a liquid level detection circuit 5 that detects that the probe 1 has touched the liquid according to a contact signal and detects that the probe 1 has been separated from the liquid according to a separation signal, and a judgment means 6 for judging whether the separation signal has been detected or not before the liquid is sucked or the like after lowering the

23.03.1998



probe 1 into the container and detecting the contact signal. When the judgment means 6 recognizes that the liquid level detection circuit 5 detects the contact signal and that the separation signal has been detected by the liquid detection circuit 5 before a suction operation even while the probe 1 is at halt, the probe 1 is driven again and a true liquid level is detected.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-271328

(43)公開日 平成11年(1999)10月8日

(E1) T + C1 8				
(51) Int.Cl. ⁶ G01N 35/10 G01F 23/00 23/24)	F I G 0 1 N G 0 1 F	•	C Z

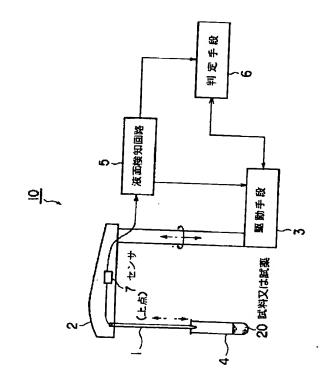
		審査請求	未請求 請求項の数3 OL (全 8 頁)
(21)出願番号	特顧平10-74509	(71)出顧人	000000376
(22)出顧日	平成10年(1998) 3月23日	(72)発明者 4	オリンパス光学工業株式会社 東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号 松下 教 東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号 オリンパス光学工業株式会社内 仲理士 鈴江 武彦 (外4名)

(54)【発明の名称】 液面検知装置

(57)【要約】

【課題】 外来ノイズや静電気、泡などにより液面を誤検知した場合でも、その後の分析手順に影響せずに一連の分注動作を分析の1周期内に行える液面検知方式を提供する。

【解決手段】 容器 4 内の液体 2 0 への接触を感知すると共に吸引に用いるプローブ1と、該プローブを駆動し所望位置まで移動させる駆動手段 3 と、該プローブが液体と接触した事を示す接触信号により検知し、その液体から離れたことを示す離脱信号により検知する液面検知回路 5 と、プローブを容器内へ下降させ接触信号を検知してから、液体を吸引等をする前に、離脱信号が検知されるか否かを判定する判定手段 6 を備え、液面検知回路によって離脱信号が検知された事が接触信号を検知し、プローブが停止中でも、吸引動作前に、液面検知回路によって離脱信号が検知された事が判定手段で認識された際には、プローブを再駆動して真の液面を検知させる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 所定の液体を収容する収容容器に対して 該液体を吸引するか所望の液体を添加する液体移送手段 と、

前記液体移送手段の先端が該液体の表面に接触したこと を所定の接触信号により検知し、該液体から離れたこと を所定の離脱信号により検知する検知手段と、

前記液体移送手段の先端を前記容器内に下降させ、前記接触信号を認識してから、該先端から該液体を液体移送する前に、前記離脱信号が検知されたか否かを判定する判定手段と、を具備し、

前記検知手段が前記接触信号を検知し、所定の駆動手段によって前記液体移送手段が液体移送動作に移行される前に、前記判定手段によって前記離脱信号が検知されたと判定された際には、前記駆動手段によって前記液体移送手段を再下降させて真の液面を検知させるように制御する構成としたことを特徴とする液面検知装置。

【請求項2】 前記液体移送手段が液面を誤検知した場合でも、前記液体移送手段があらかじめ設定された上点から下降して正しい液面を検知後、分注動作までを行う一連の動作を、分析の1サイクル中の定められた時間内に行うように制御することを特徴とする、請求項1に記載の液面検知装置。

【請求項3】 前記判定手段は、前記検知手段に接触信号が検出されてから離脱信号が検出されるまでの時間が、前記液体移送手段が停止に要する時間よりも短い場合において、この接触信号が検知された位置が真の液面でないと判定することを特徴とする、請求項1に記載の液面検知装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、容器内の液体をプロープ等を用いて液面検知する方式に関し、例えば液面検知の後に吸引過程を行う自動分析装置等を想定した液面検知方式に関する。

[0002]

【従来の技術】近年、医療分野をはじめとして各種の分析装置がこれまでにも幾つかの提案されている。特に分析装置自体の処理速度の高速化が進むに伴ない、検知に使用されるプローブ(電極)の移動速度も更に高速であることが要求されている。よって、試料(サンプルのあるとが要求されている。よって、対判判定を誤検知のための下降動作において検知判定をごは知知である。時間遅らせると、サンプリング・プローブを調料の駆動手段へ停止信号を送るのが遅れてしまい、結ししてそのプローブが試料内へ潜り込む深さが過量な場合においては、容器の底面がでしている。特に試料が微量な場合においては、容器の底面が移動してもが強量なよりでも、プローブが必要以上に深く記さいて充分ある場合でも、プローブが必要以上に深く記れの記載といる。または料内部に挿入されたり、異なる試料間におけるコンタミスーションの影響も増大してしまう。このように、プロージョンの影響も増大してしまう。このように、分析表面に対している。このように、プロージを関係を表しています。このように、プロージを関係に対している。このように、プロージを関係に対している。

ーブや分注ノズル等の停止動作に関する技術においても 次のようなものが提案されている。一般的には、発振器 とこの発振器に接続した電極と、その電極により誘導さ れる信号を受信するプローブを用いて液面を検知する液 面検知装置において、液面検知した際にそのプローブを 停止させる液面検知技術が既にあった。

【0003】また近年の特開平8-210896号公報には、液面検知装置により液面を検知しプローブを停止させた後、液体の吸引動作中にその液面検知装置の出力に基づきプローブ内の液体の吸引状態をモニタしてその良否を判定するような自動化学分析装置の提案もある。さらに特開平8-114604号公報には、プローブが液面を検知して吸引を終了するまでの間プローブが液面に接触し続けたか否かを判定する判定手段を有し、この判定手段にて接触が検知され続けないと判断された際にこの状況を操作者に通知するという自動分析装置の提案もある。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記の 従来技術にはそれぞれ解決しなければならない問題点が ある。例えば、血液等の試料表面に泡が付着していた り、外来ノイズ等の影響で液面を誤検知してしまって も、液面を検知したとみなし吸引動作を行うため、プロ ーブ先端が試料に充分に潜り込んでおらず試料の空吸い が起こってしまう。このような場合、試料がラック上に 在るときには、他の分析動作は通常通り行われ、ラック は移動してしまうため、その試料を再分注するには時間 がかかってしまうという不具合があった。この一因は、 泡、外来ノイズまたは静電気などにより液面検知センサ が接触信号と検知してから離脱信号を検知する迄の時間 が、プローブが液面に接触した場合と比べると極めて短 時間の信号であるため、所定時間以上の信号が入力した ときは、液面検知信号と判断して駆動手段へ停止信号を 送りそのプローブの降下を停止させることが一般的であ ったことにもよる。

【0005】また、特開平8-210896号および特開平8-114604号公報の問題点としては、吸引中に空吸いであると判断したり、吸引中に液面からプローブが離れたことを検知しても、途中まで吸引した試料が無駄になってしまい、試薬が先に分注されている場合には試薬も無駄になる。そしてそのサイクルでは分注を行わないため、分析も行わないことになってしまう。その後の処理方法は、次サイクルで再度分注を行うか、吸引が正確に行われなかったことを操作者に知らせるだけというものである。よって、このような再分注や操作者への通知を繰り返していると全検体の分析時間が長く要りの通知を繰り返していると全検体の分析時間が長く要りてしまう。また、空吸いを判断後、再下降し吸引をやりてしまうとも考えられるが、その場合、吸引動作をリセットする時間が余計にかかってしまうという不具合があった。

【0006】そこで本発明の目的は、液面検知装置が 泡、外来ノイズまたは静電気などにより液面を誤検知し た場合であっても、分析のシーケンスに影響を与えるこ となく、プローブが上点から下降し分注等を行う一連の 動作を、その分析の1サイクル中の定められた時間内に 行うことのできる液面検知装置を提供することにある。

【課題を解決するための手段】本発明は上記の現状に鑑 みて成されたものであり、上記問題を解決し目的を達成 するために次のような手段を講じている。すなわち本発 明は、センサ等の液面検知用手段により液面に対する接 触信号が検知されて、プロープ等の接触端部が停止また は動作中でも、この接触端部を介して吸引・添加動作等 の分注の一動作を行う前に、判定手段により該接触端部 が真の液面に接触していないと判定された際には、該接 触端部を例えば下降等に再駆動させて真の液面を検知す るように動作するように構成し、以上の一連の動作を分 析の1サイクルの規定時間内に行う液面検知装置を提供 する。詳しくは、所定の液体を収容する容器に対してこ の液体を吸引するか所望の液体を添加する液体移送手段 と、この液体移送手段の先端がこの液体の表面に接触し たことを所定の接触信号により検知し、この液体から離 れたことを所定の離脱信号により検知する検知手段と、 上記液体移送手段の先端を容器内に下降させ、接触信号 を認識してから、この先端から液体を液体移送する前 に、離脱信号が検知されたか否かを判定する判定手段を 備え、上記検知手段が接触信号を検知し、所定の駆動手 段によって上記液体移送手段が液体移送動作に移行され る前に、上記判定手段によって離脱信号が検知されたと 判定された際には、上記駆動手段によって液体移送手段 を再下降させて真の液面を検知させるように制御する構 成とした液面検知装置を提供する。

【0008】また、上記液体移送手段が液面を誤検知し た場合でも、この液体移送手段があらかじめ設定された 上点から下降して正しい液面を検知後、分注動作までを 行う一連の動作を、その分析の1サイクル中の定められ た時間内に行うように制御する前述の液面検知装置を提 供する。さらに、上記判定手段は、検知手段に接触信号 が検出されてから離脱信号が検出されるまでの時間が、 上記液体移送手段が停止に要する時間よりも短い場合に おいて、この接触信号が検知された位置が真の液面でな いと判定するような前述の液面検知装置を提供する。

[0009]

【作用】本発明に係わる請求項の態様による液面検知方 式においては、以上の手段により次のような作用を奏す る。すなわちこの液面検知方法では、液面検知装置が外 来ノイズや静電気、泡などにより液面を誤検知しても、 分析のシーケンスに影響を与えることなくプローブが上 点から下降し、正しい液面を検知する。そしてその後の 分注等を行う一連の動作を、分析の1サイクル中の定め

られた時間内に連続かつ自動的に行うことを可能とす る。

[0010]

【発明の実施の形態】以下、本発明の液面検知装置につ いての複数の実施形態例およびそれらの変形例を挙げて 詳しく説明する。

(第1実施形態例) 図1には、本発明の第1実施形態例 および後述の第2実施形態例としての液面検知装置の構 成が示され、また図2(a),(b)にはこの液面検知 装置のプローブの先端位置と容器内の液体との位置関係 を拡大して示している。

【0011】本発明の実施形態例に係わる液面検知装置 10は図1に示すように構成されている。すなわち、所 望の検知対象とする液体20を収容した例えば試験管等 の液体収容容器4内にアクセス(挿入・挿脱)できる分 注ノズル等に付設された金属製のプローブ1と、このプ ローブ1を図示の如く鉛直方向に保持するアーム2と、 このアーム2を上下動で鉛直方向に動かすと共に回動で 水平方向(x方向)に動かす駆動手段3と、プローブ1 を介して得られた電気的変化を感知して所定の信号を発 生するセンサ7と、このセンサ7からの信号を入力して この液体の液面を検知する液面検知回路5と、この液面 検知回路5から送られた信号に基づき真の液面であるか 否かを判定する判定手段6とからこの液面検知装置10 は構成される。

【0012】センサ7は、プローブ1の先端が何らかの 液体に触れるとアナログの電気信号を液面検知回路5に 送るが、この信号は「接触信号」として認識される。ま たこのプローブ1の先端がその触れたものから離れると 「離脱信号」として認識されるアナログ信号を液面検知 回路5に送る。液面検知回路5は送られた各信号をデジ タル変換して判定手段6に供給する。一方、判定手段6 と接続された駆動手段3はこの判定手段6の指令で駆動 されるが、判定手段6はまた常にその駆動状態を認識し

【0013】このように、試料及び試薬の液体20が収 容された容器4の上部開口のほぼ中央に向けてプローブ 1を真っすぐ下降させ、更に容器4内に浸入させた後 に、容器4内の液面にこのプローブ1の先端が接触する と、液面検知回路5は接触信号を検知し、直ちに駆動手 段3に信号を送り、所定の深さまでこのプローブ1を容 器4内へ下降させ停止させる。そして所定の分注手段 (不図示)により所定の吸引動作後、駆動手段3により プローブ1を上昇させ、プローブ先端が液面から離れる と検知回路5は離脱信号を検知する。この際、近年の分 析装置の高速化に伴なって試料の分注動作をより素早く 行う必要があるため、駆動手段3によりプローブ1は高 速でその液体20を収容する容器4内へ下降する。

【0014】前述の目的を達成するために本発明におい て、判定手段6は、液面検知のためのセンサ7が発した 接触信号を認識し、駆動手段3によりプローブ1が停止動作中、もしくは停止しても、このプローブ1が次なる吸引動作を行う以前にセンサ7によって離脱信号が発せられたか否かを判定する。そしてこの判定手段6が、離脱信号が検知されてプローブ1が液面に接触していないと判定された際には、駆動手段3によってプローブ1を再駆動し、真の液面を検知するように制御を行う。

【0015】一般に、図2(a)中に示す如く例えば血液等のタンパク質を含む液体表面には遠心分離、攪拌、分注等の処理後に気泡や泡21が生じることがあるが、液体表面の泡21へプローブ1が接触したことにより液面検知回路5があたかも液面に接触したかのような接触信号を検知した場合にも、プローブ1の試料への潜り込み深さを必要以上に大きくすることを防ぐために、接触信号が検出されたと同時に駆動手段3へ停止信号を送る必要がある。

【0016】例えば、プローブ1が泡21に接触し、接触信号が液面検知回路5により検知されたときは、検知回路5は駆動手段3へ停止信号を送り、プローブ1は停止動作を開始する。しかしプローブ1が泡21に接触したため検知回路5は接触信号を検知するが、その直後に通常は泡が割れて消えることによりすぐに離脱信号を検知する。ここで、泡が高粘性により消えない場合でも、プローブ1が泡を突き抜けることによって同様に離脱信号を検知する。このとき判定手段6は、液面検知回路5に接触信号が検出されてから、離脱信号が検出されるまでの時間が、プローブ1が停止に要する時間tよりも短い場合においては、この位置が液面でないと判定する。

【0017】ここまでの動作を、図2(a)に示すプローブ1の先端位置と容器4の位置関係に基づき説明すると、例えば容器4内の血液等の表面に生じた数個の泡21は、真の液面の位置(d3)の上に任意に分散し重なり合って位置d1の高さに存在する。図2(a)中の破線矢印方向にプローブ1が下降動作を行いこの位置d1でプローブ先端がこの泡21に触れると、これを液面として誤検知する場合が起こる。その場合、判定手段の判断で更に下降を続けて図2(b)に示すように位置d2を通過してその下の液面の位置d3まで降下動作を続ける。この位置を真の液面と判断すると、図示の潜り込み深さを停止位置とする位置d4まで減速しながら降下し停止する。

【0018】ここで図3には、その時の液面検知装置のプローブ1の降下動作に伴なうパルス信号のパルスレートの変化をグラフで示す。このパルス信号は、駆動手段を構成する機構中に例えばタイミングベルト等を用いて発生され。そのパルスレートは駆動速度に比例する。このパルス数をカウントすることによりモニタしまた制御することができる。このグラフによれば、上点に停止していたプローブは降下速度を増してt1で一定の下降速度に達し、その後は一定速度で液面に向かって降下を続

ける。プローブは t 2 において何らかの液体に接触して接触信号(但し誤検知信号)を発する。判定手段は直ちにノズルの下降動作を停止させるため駆動手段に指令すると減速が始まるが、この間判定手段はこれが真の施置か否かを判定し、t 3 にて誤検知であると判断するとそのときの降下速度を維持して更なる降下動作を継続させる。t 4 にて再び接触信号を検知しこれが真のが一定になるように徐々に減速しながらt 5 で停止さる。このとき判定手段6は、再下降時のパルスレートから停止時間を計算して、駆動手段3 へ適宜なタイミングで停止信号を出すことによって、プローブ1が試料へ潜り込む深さを一定に制御する。

【0019】また、泡などにプローブ1が接触した場合 には、一旦接触信号が検出されてから次に離脱信号が検 出されるまでの時間が極めて短時間である。なおこの時 間は減速から停止するであろう時までの停止時間tより も充分に短い。よって、判定手段6はプローブ1が所望 の吸引動作を行う前に、この位置が液面でないと判断で きる。そして即座に駆動手段3へ駆動信号を送りこのプ ローブ1を更に一定速度もしくは再加速して下降させ る。その後は再び液面を検知することになり、同様にし て真の液面と判断できた場合には、空吸いが起こらない 適宜な深さに分注ノズルを潜り込ませ、t4以降、望ま しくは停止後の t 5以降から、分析のための所望の分注 動作等を行うことになる。なお、誤検知の有無に係わら ず、プローブが初期の上点位置から下降し分注動作終了 までは、一連の分析の1サイクルによって決められた所 定時間内に連続的かつ自動的に行うように制御する。

【0020】(作用効果1)このように、本第1実施形態例では、容器内の泡や気泡に起因して液面検知回路がプローブがあたかも液面に接触したかのような接触信号を検知した場合にも、このプローブの試料への潜り込み深さを充分にとれ、且つ必要以上に大きくすることを防ぐ。また判定手段は、再下降時のパルスレートから停止時間を計算し、駆動手段へ停止信号を出すことによって、プローブ1の試料への潜り込み深さを一定にする。さらに、接触信号が検出されたと同時に駆動手段3へ停止信号を送るので正しい深さに分注ノズル等の先端を潜り込ませるので、吸引動作での空吸い等が防げる。

【0021】(変形例1)なお、本第1実施形態例に例示した液面検知装置の形態は、後述する第2、第3実施形態例同様に種々に変形実施できる。例えばこの液面検知装置10は、ある液体を容器から容器に分注する分注機能または、所定の分析を行うための分析機能等を総合的に有する装置を兼ねるものでもよく、用いる液体の液面検知動作に続いて攪拌、分注、分析、洗浄等を連続して行うことが可能なシステム装置であってもよい。

【0022】また、液面検知用のセンサの種類は限定せず、例えば配管内圧力変化を感知する圧力センサ、管内

に生ずる気流(エアー)を感知するセンサ、静電容量を 感知するセンサ等を用いてもよいし、そのセンサの設置 場所も適宜な位置に変更可能である。さらに、プローブ や分注ノズルチップは、検体のコンタミネーションをで きるだけ防止するためにも使い捨て可能なものを用いて もよい。

【0023】(第2実施形態例)前述のように本第2実施形態例の液面検知装置も前述の第1実施形態例の装置とほぼ同じであるのでその構造の説明は省略するが、時間計測のための専用のタイマが設けられている点が構成的に異なる。図4には、本発明の第2実施形態例に係わる液面検知装置のプローブの降下動作に伴なうパルス信号のパルスレート変化をグラフで示している。

【0024】本例の下降動作および検知タイミングは、前述の第1実施形態例と異なって設定されている。すなわち本例では判定手段6が基準とする真の液面位置に関する判定条件を次のように定めている。プローブ1が試料と接触し、液面検知回路5が接触信号を検知してから、プローブ1が試料から離れ離脱信号が検出されるまで要した時間をタイマ(不図示)で計時しておき、この計時された時間を分析の一連のシーケンスに影響を与えないような所定時間と比較する。なお、上記「所定時間」とは、分析の1サイクルによって規定されるプローブ1の上点からの下降開始から吸引動作開始までの時間内に設定される値である。

【0025】本第2実施形態例に係わるパルスレートの変化を示す図4を参照すると、本例でも誤検知を認識して直ちに真の液面を検知するように動作することが明らかである。また、誤検知直後には下降速度を一旦ゼロにしてプローブを止めるように制御している。詳しくは、上点からt1を経てt2に至る経過は前述の第1実施形態例と同じ動作である。このt2においてプローブが何らかの液体に接触して接触信号(但し誤検知信号)を発すると、判定手段は直ちにプローブの下降動作を急激に停止させるため駆動手段に指令して減速を開始させ、同時に判定手段はこれが真の液面の位置か否かを判定し、

t3にて下降速度がゼロになると共に誤検知であるとの 判断ができると、直ちに降下速度をゼロから急峻に増加 させて更に降下動作を再開させる。t4にて再び接触信 号を検知しこれが真の液面位置であると判断すると、液 面下の潜り込みが所定の深さになるまで一定な低速を維 持した後、減速してt5で停止させる。この際に判定手 段6は、再下降時のパルスレートから停止時間を計算し て、駆動手段3へ適宜なタイミングで停止信号を出すこ とによって、プローブ1が試料へ潜り込む深さを所定 位置に制御する。本例ではプローブ1は誤検知の発生に より一度完全に停止する。その後、吸引動作を開始する 前に再度下降動作を行い真の液面を検知する。

【0026】(作用効果2)このように本第2実施形態例によれば、プローブ1が試料と接触し、液面検知回路

5が接触信号を検知してから、このプローブ1が試料から離れ離脱信号が検出されるまでに要した時間をタイマ等によって計時しておき、この計時された時間を分析の一連のシーケンスに影響を与えないような所定時間と比較しながら制御する。よってプローブ1は誤検知により一度停止しても、吸引を開始する前に再度下降をした液面を検知することができる。また、再下降時のパルスレートから停止時間を計算することで、駆動手段3へ適宜なタイミングで停止指令を出せるので、プローブ1を試料の中に一定の深さで潜り込ませることができ、その結果、吸引動作における空吸い等を防げる。

【0027】(第3実施形態例)本第3実施形態例の液面検知装置は、前述の実施形態例のセンサ7が発振回路を有し、静電容量が変化したときの信号でもって液面を検出する構成から成る液面検出装置と同等の構成であるので、その説明は省略する。但し、発振回路については、公知の静電式液面検出機構のように、プローブ側ではなく容器側に配設してもよい。本例の液面検知装置の特徴は、特に容器に発生する静電気を検知した際にも、この検知を液面検知とは誤判定せずに、更にプローブ先端を下降させて真の液面を検知するような一連の液面検知方法を提供するものである。

【0028】図5は本発明の第3実施形態例に係わる帯電した容器とプローブの位置関係を例示している。詳しくは図5(a)には静電気等の影響で誤検知する際のプローブ先端の位置を示し、図5(b)にはその後に更に被面の検知位置に達した場合を示している。静電気を帯びた容器4を使ってその中に収容された液体の液面を検知しようとして破線矢印の方向に下降するとき、プローブ1はその容器4の開口部中央付近の上端からわずか下(d1)に下降した際に誤検知信号を発するその直後には瞬間的にその帯電していた静電気が放電して除去されることにより離脱信号が得られる。この間は極めて短い時間であるが、前述した方法により同様にして誤検知を判断する。

【0029】なお、容器として例えば試験管のような比較的長い形状のものを用いる場合、誤検知位置 d1とd2の距離は接近しているが、一方、d2とd3との距離はかなり遠く離れている場合が多い。よって、この間の下降速度は高速に制御されることが望ましい。一方、この高速下降動作を液面d3から急減速または急制動して所定の潜り込み深さに対応する位置d4に停止させるように制御することが望ましい。

【0030】(作用効果3)このように、特に外来ノイズや容器4の静電気に起因して、液面検知回路5がこのプローブ1があたかも液面に接触したかのような接触信号を検知した場合においても、プローブ1の試料への潜り込み深さを必要以上に大きくすることを防ぐために、接触信号が検出されたと同時に駆動手段3へ停止信号を送る。そして正しい深さにノズル先端を潜り込ませるの

で空吸い等が防げる。またこのような動きを行う本第3 実施形態例によれば、運用環境や用いる容器4等に起因 して液面の位置を誤検知したこととしても、これを正確 に認識して直ちに再試行の動作を行って、真の液面を正 確に検知する。

【0031】なお、外来ノイズによる液面検知回路5等の誤作動は従来のシールド技術等により防げるであろうが、本発明では、この様なノイズにより誤動作として液面を仮に誤検知した場合でも、その後に真の液面を正しく検知するまで一連のシーケンス内で自動的に実行できる。よって、本例のような液面検知装置は、外来ノイズが発生しやすい環境での使用や、静電気が発生しやすい液体または容器を用いる場合に特に適する。

【0032】以上の複数の実施形態例によれば次のような運用面での利点も得られる。

- (a) プローブが液面を誤検知した場合でも、プローブが上点から下降し分注動作を行う一連の動作を、分析の1サイクルの定められた時間内に行うことができ、効率の向上に寄与する。
- (b) プローブを高速動作させても、液面下への突っ込み量を増やさず、且つ泡、静電気、ノイズなどへの防止対策ができる。
- (c) この結果、検体のコンタミネーションを最小限に抑えることができる。
- (d) また使用する試薬や、特にサンプルを無駄にしない。

【0033】(その他の変形例)なお、本発明は前述した各実施形態例の他にも、本発明の要旨を逸脱しない範囲で種々の変形実施が可能である。例えば、例示した液面検知方式に係わる装置の各部位の形状ならびに機能等は、必要に応じて種々の変更が可能であると共に、他との適宜な組合せも可能であり、気泡対策については、電気的検出以外の接触型液面検出方式(例えば、エアー、超音波振動等)にも適用できると共に、絶縁性のディスポーザブル・チップをプローブ先端で交換しながら分注する装置にも適用できる。また、気泡、静電気のいずれに対しても、プローブとは別体の液面検知棒を採用してもよい。

【0034】また、泡または静電気がプローブとの接触で消失する構成については、さらにプローブを液面検知位置まで戻してから再度接触信号が得られるか否かを判定するようにすれば、泡や静電気等が液面に極めて近い上方に存在しても正確な液面検知ができる点で好ましい。また、プローブの吐出口からエアーを吐出できき過している場合には、プローブが接触しても消泡しない微小なときを考慮して、検知信号の直後に液面検知高さまで戻してから、エアーを吐出してその微小泡を風圧で押しのけるようにして、真の液面検知信号のみを効率よく得るようにしてもよい。この場合、エアーの吐出圧の変化で液面検知する方式であれば、プローブ先端を

液面検知高さまで再上昇させる必要はない。

【0035】また、本発明における液面検知装置と他分野の技術との組合せや、使用する液体とそれを収容する容器は、例示した試薬と試験管に限らず、種々の液体およびマイクロプレート、キュベット、シャーレ等の所望のものを用いることができる。また本発明は、液体を吸引する場合以外にも、既に試料(又は試薬)等が分注等により収容されている反応容器に対して試薬(又は試料)等を添加するような吐出の場合にも適用できる。

【0036】本発明について実施形態例および変形例に 基づいて説明したが、本明細書中には以下の発明が含ま れる。

[1] 所定の液体を収容する収容容器に対して該液体を吸引するか所望の液体を添加する吸引手段と、前記液体移送手段の先端が該液体の表面に接触したことを所定の接触信号により検知し、該液体から離れたことを所定の離脱信号により検知する検知手段と、前記接触信号を認識してから、該先端から該液体を液体移送する前に、前記検知手段が前記接触信号を検知し、所定の駆動手段によって前記液体移送手段が液体移送動作に移行される前に、前記判定手段によって前記離脱信号が検知されたと判定された際には、前記駆動手段によって前記液体移送手段を再下降して真の液面を検知させるように制御することを特徴とする液面検知装置を提供する。

【0037】[2] 前記液体移送手段が液面を誤検知した場合でも、前記液体移送手段があらかじめ設定された上点から下降して正しい液面を検知後、分注動作までを行う一連の動作を、分析の1サイクル中の定められた時間内に行うように制御することを特徴とする[1]に記載の液面検知装置。

[3] 前記判定手段は、前記検知手段に接触信号が検出されてから離脱信号が検出されるまでの時間が、前記液体移送手段が停止に要する時間よりも短い場合において、この接触信号が検知された位置が真の液面でないと判定することを特徴とする[1]に記載の液面検知装置。

【0038】この他にも次のような発明も含まれる。

[A] 所定の容器内の試料又は試薬への接触を感知すると共に液体移送又は吐出するサンプリング・プローブと、前記プローブを駆動して所望の位置まで移動させる駆動手段と、前記プローブが前記試料又は試薬と接触したことを示す接触信号により検知する液面検知センサと、前記プローブを前記容器内へ下降させ、前記接触信号を検知してから、前記プローブが前記試料又は試薬を吸引する前に、前記離脱信号が検知されるか否かを判定する判定手段と、を具備し、前記液面検知センサが接触信号を検知し、前記駆動手段により前記プローブ

が停止又は制動中であっても、前記プローブが吸引動作前に、前記液面検知センサにより離脱信号が検知されたことが前記判定手段で判定された際には、前記駆動手段により前記プローブを再駆動し、真の液面を検知させることを特徴とする自動分析装置の液面検知方式。

【0039】[B] 時間計測のための計時手段を更に具備し、前記プローブが前記試料又は試薬と接触し、前記液面検知手段が接触信号を検知してから、前記プローブが前記試料又は試薬から離れ離脱信号が検出されるまで要した時間を前記計時手段で計時しておき、この計時された時間を分析の一連のシーケンスに影響を与えないような所定時間と比較することを特徴とする[A]に記載の液面検知方式。

[C] 前記判定手段が基準とする真の液面位置に関する判定条件は、前記検知手段に接触信号が検出されてから、離脱信号が検出されるまでの時間が、前記プローブが停止に要する時間よりも短い場合においては、この接触信号が検知された位置が真の液面でないと判定することを特徴とする[A]に記載の液面検知方式。

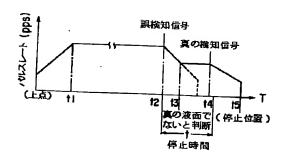
【0040】 [D] 前記プローブが液面を誤検知した場合でも、前記プローブがあらかじめ設定された上点から下降して所望の分注動作を行うまでの一連の分析動作を、この分析の1サイクル中の定められた時間内に行うように制御することを特徴とする [A] に記載の液面検知方式。

[E] 前記判定手段は、再下降時の前記駆動手段が発するパルス信号のレートから前記プローブの停止時間を計算し、前記駆動手段へ停止信号を出すことによって、前記プローブが前記試料又は試薬への潜り込み深さを一定にするように制御することを特徴とする[A] に記載の液面検知方式。

[0041]

【発明の効果】以上、複数の実施形態例および変形例に 基づく説明の如く、本発明の液面検知装置によれば、外 来ノイズや静電気、泡などにより液面を誤検知した場合

【図3】



でも、その誤の分析手順に影響せずに一連の分注動作を 分析の1周期内に行える液面検知方式を提供することが できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 図1は、本発明の実施形態例としての液面検知装置の構成を示す概要構成図。

【図2】 図2は本発明の第1実施形態例に係わる液体 収容容器とプローブの位置関係を示し、(a)は、液面 上に生じた泡にプローブ先端が接した場合を示す説明 図、(b)は、この泡を通して更に液面の検知位置に達した場合を示す説明図。

【図3】 図3は、本第1実施形態例の液面検知装置の プロープを液面検知に用いた際のセンサが発するパルス 信号の変化を示すグラフ。

【図4】 図4は、本発明の第2実施形態例の液面検知 装置のプローブを液面検知に用いた際、誤検知するセン サが発するパルス信号の変化を示すグラフ。

【図5】 図5は、本第2実施形態例に係わる液体収容容器とプローブの位置関係を示し、(a)は、静電気等の影響で誤検知する際のプローブ先端の位置を示す説明図、(b)は、その後に更に液面の検知位置に達した場合を示す説明図。

【符号の説明】

1…プローブ(分注ノズル等の吸引手段等を兼ねる手 段)、

2 …アーム、

3…駆動手段、

4…液体収容容器、

5…液面検知回路(液面検知手段)、

6 …判定手段、

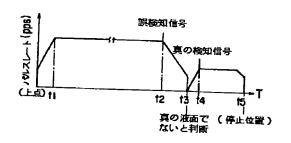
7…センサ(液面検知手段に含む手段)、

10…液面検知装置(分析装置等を兼ねる装置)、

20…液体(試料、試薬等)、

21…泡、気泡。

【図4】



20 試料又は試車 駅助手段 6

